

Fertigungstechnik & Maschinenpark

Technische Spezifikationen

Maschinenpark	Spezifikationen
FRÄSTECHNIK	5-Achsen CNC Bearbeitungszentrum mit Option Bolzenschweißen und PEKO PORTAL integriert Arbeitsbereich max. 7000 x 2100 x 420 mm
KANTTECHNIK	CNC gesteuerte Abkantpressen Presskraft max. 800 t Abkantlänge max. 7000 mm 0,5 bis 4,0 mm Biegelänge bis 6000 mm 4,0 bis 6,0 mm Biegelänge bis 5000 mm 8,0 bis 10 mm Biegelänge bis 3000 mm > 3000 mm auf Anfrage
KRAFTFORMER	Max. 1200 KN
LASERTECHNIK	Arbeitsbereich max. 6000 x 2500 mm Maximale Blechstärke Stahl: 25 mm; > 25 mm auf Anfrage Maximale Blechstärke Edelstahl: 20 mm Maximale Blechstärke Aluminium: 20 mm Maximale Blechstärke Messing & Kupfer: 4 mm
SCHNEIDETECHNIK	NC gesteuerte Tafelscheren max. 6000 mm x 6 mm
STANZTECHNIK	Arbeitsbereich max. 8000 x 1640 mm Blechstärke max. 8 mm
SCHWENKBIEGE-ZENTRUM	Leistung 5 mm, Nutzlänge 4040 mm, Hub Oberwange 400 mm 3D Grafiksteuerung / automatisch gesteuerte up'n down Biegewange und vollautomatischer Werkzeugwechsler
SCHWEISSTECHNIK	Zertifiziert nach DIN EN 1090-2 bis EXC2 mit statischem Schweißen DIN EN 1090-3 bis EXC3 mit statischem Schweißen
SCHWEISSVERFAHREN	Lasertechnik + Robotik (MIC/MAG/WIG)
WALZTECHNIK	Rundwalzen max. 4350 mm; 280 mm Ø Rundbiegemaschine max. 6000 x 450 mm Ø Richtwalze max. 1500 mm
LACKIERTECHNIK	Alle Nasslacke 7000 x 4000 mm

POHL BLECHKONSTRUKTION

POHL Metal Systems GmbH
Robert-Bosch-Str. 6
50769 Köln

Tel.: +49 221 70911-0
sales@pohlnet.com
www.pohl-bleko.de

